|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Donneur d'ordre** | **Texte** |  | No. SSC du client | Texte |
|  |
| Notre référence: | Texte | No. de commande | Texte |
|  |  |  |  |
| No. Tel.: | Texte | Email: | Texte |
|  |
| **Swiss Safety Center SA**Equipements sous pressionRichtistrasse 15/PostfachCH-8304 Wallisellen |  | ***Nous passons commande pour l’évaluation de la conformité par:*** |
|  |  |[ ]  CE 1253(SSC) |[ ]  CE 0036(TÜVSÜD) |  | [ ]  **UKCA** (ZE) |  |
|  |  | *Type d’équipement sous pression / étendue* : |
|  |  | [ ]  Réservoir[ ]  **Ensemble**[ ]  **Chaudière /** Générateur de vapeur | [ ]  Tuyauteries[ ]  **Vérif. de la sécurité**[ ]  **Accessoires inclus**[ ]  **Soupape de sécurité** |
|  |
| Module  | Texte |  | indiquez le No chez de module B / B1 / F / D: | Texte |
|  |
| Objet: | Texte | No. Plan: | Texte |
|  |
| No. fabrication | Texte | Lieu de mise en service: | [ ]  CH  | [ ]  EU | [ ]  GB | [ ]  autre Texte |
|  |
| Documentation: | Texte | ex. en langue | [ ]  allm. [ ]  franç. [ ]  angl. [ ]  italienne [ ]  Texte |
|  |
| Description du code utilisé pour satisfaire les exigences essentielles de sécurité: |
|  | [ ]  AD 2000 | [ ]  EN 13455 | [ ]  EN 13480 | [ ]  ASIT |
|  | [ ]  ASME | [ ]  avec U-Stamp | [ ]  MoM Singapoure | [ ]  autre code: Texte |
|  | [ ]  autres exigences: Texte | [ ]  autres exigences: Texte |
|  | Les codes et les normes utilisés sont à reporter dans les plans et doivent être résumés dans une liste. |
|  |
| **Pièces absolument nécessaires pour les examens de conceptions (en 2 exemples):** |
|  |
|[ ]  **Dessins** |
|[ ]  **Calcul de conception** |
|[ ]  **Fiches techniques (éventuellement sur le dessin)** |
|[ ]  **Proposition de déclaration de conformité et plaque d’identification** |
|  |  |
| **Autres annexes nécessaires (en 2 exemples):** |
|  |
|[ ]  **Analyse de danger** |[ ]  lors de produits de série : référence à l’analyse de danger générale avec no Texte et date Date |
|[ ]  **Instructions d’utilisation** |[ ]  lors de produits de série : référence aux instructions d’utilisation avec no Texte et date Date |
|  |
| **A présenter au plus tard lors de la réception de l’objet**  |
|  |
|[ ]  Liste des approbations des procédés de fabrication (liste WPS) et du personnel (Liste des soudeurs) pour l‘ assemblage |
|[ ]  Liste des qualifications du personnel chargé du Contrôle Non Destructif (NDT) |
|[ ]  Liste des protocoles NDT avec les plans de contrôle des situations |
| **Remarque:** Les équipements que le fabriquant réalise sous un contrat de sous-traitance ou fait réaliser avec un contrat de sous-traitance (fonds préformés, soudés et traités thermiquement par exemple), doivent également être soumis au contrôle de l’organisme désigné. Les procédés de soudage, la qualification des soudeurs, les procédés de mise en forme, les procédés de traitement thermique, les procédés de contrôles non destructifs et les résultats des examens du sous-traitant qui sont nécessaires pour vérifier que les exigences de la directive sont satisfaites, doivent également être fournis comme partie intégrante de la documentation.Tournez s.v.p. – page 2 🡺 |

 **🡺**

**Check-list: Contenu des documents techniques fournis par le fabricant**

Les documents techniques doivent permettre une évaluation de la conformité de l’équipement sous pression avec les exigences de la directive. Ces documents doivent définir et décrire de manière suffisamment précise, la fabrication et le fonctionnement de l’équipement sous pression pour permettre l’évaluation de conformité lors de la conception.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | *Entièrement disponible? \** |
|  | Description détaillée et complète de l‘ équipement. | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Preuve de la réalisation d’une analyse des risques et présentation des résultats de cette analyse (détails du traitement des différents risques). | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Projets, plans de conception et de fabrication des composants, des sous-ensembles, des circuits de contrôle, etc... | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Descriptions et explications nécessaires à la compréhension des projets et plans ainsi que du mode de fonctionnement de l’équipement sous pression. | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Résultats des calculs de conception et des essais exécutés | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Expertise individuelle pour matériaux (PMA) | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Observation des charges alternées : pression variable, température, vibrations, enclenchement et déclechement etc.*non applicable si N <1000 (pour AD2000, EN 13480) resp. n<500 (en 13445)* | [ ]  oui [ ]  non[ ]  non applicable à cause de peu de charges alternées |
|  |  |  |
|  | Charges tubulaires de tuyaux raccordés, agitateurs | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Expansion des tuyaux lors d’une température élevée | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Sollicitations dues au vent, à la neige, à la circulation et aux séismes. | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Prise en compte de sollicitations supplémentaires, ainsi que1. pression intérieure et extéreieure
2. niveau statique du liquide dans les conditions de fonctionnement
3. poids du récipient et du contenu
4. poids de l’eau lors de l’épreuve hydraulique
5. charges locales dues aux différents types de fixation
6. contraintes de choc provoquées par des coups de bélier ou du contenu du récipient en effervescence
7. tensions thérmiques
8. autres contraintes
 | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a.[ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a.[ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a.[ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a.[ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a.[ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a.[ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a.[ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Indication des essais prévus lors de la fabrication | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Indications concernant les approbations et/ ou qualifications (par ex. les procédés de soudage et l’approbation des soudeurs, qualification du personnel de contrôle non destructif | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
|  | Lors d’une sous-traitance : tous les documents signifiants, voir remarque  | [ ]  oui [ ]  non [ ]  n.a. |
|  |  |  |
| *\* n.a. = non applicable* |
| **Je, soussigné (le fabricant) atteste ne pas avoir déposé la même demande auprès d’un autre organisme notifié.**Les indications figurant en page 2 ont été prises en compte et la documentation technique fournie a été vérifiée en conséquence. | **Date,** Date | **Timbre de l’entreprise et signature** |